

Zakład produkcyjny z Czech wybiera Stonhard do zabezpieczenia powierzchni podłóg i ścian w trudnym środowisku chemicznym

Funkcjonalne, wysoкодporne chemicznie rozwiązanie gwarantujące odpowiednią ochronę podłogi i wysokich ścian.



Produkty zastosowane w Systemie FK, Czechy:
Stonclad® UT • Stonclad® UR • Stonseal® UT7 •
Stonchem® 878 • Stonchem® 878V

Nowy zakład produkcyjny

FK System znajduje się w mieście Brno w Czechach. Specjalizuje się w obróbce powierzchni, a w szczególności w oczyszczaniu, śrutowaniu, wytrawianiu i obróbce powierzchni stali nierdzewnej. FK System został założony w 1992 roku przez Frantiska Kalnego przed podziałem Czechosłowacji na Republikę Czeską i Słowację. Wkrótce po założeniu firmy synowie Kalny'ego dołączyli do rodzinnego biznesu i prowadzą go z powodzeniem przez kolejne 30 lat. W 2019 roku osiągnęli swój cel, jakim było ukończenie nowego zakładu produkcyjnego w Brnie.

Stonhard zapewnia najwyższej jakości rozwiązania chemooodporne

Aby prawidłowo zaprojektować i użytkować nowy zakład produkcyjny, firma FK System potrzebowała rozwiązania, które byłoby odporne na działanie niebezpiecznych kwasów. Oczekiwania klienta były proste, firma Stonhard musiała dostarczyć funkcjonalne, wysoce odporne chemicznie rozwiązanie, aby zapewnić właściwą ochronę posadzki oraz ścian. W oparciu o specyfikacje chemiczne oraz obserwacje, firma Stonhard zaproponowała system posadzkowy o wysokiej odporności chemicznej.

W oparciu o specyfikacje chemiczne oraz obserwacje, firma Stonhard znalazła odpowiedni system, który spełnił wszystkie oczekiwania, zapewniając obiektowi długotrwałe, wytrzymałe rozwiązanie w zakresie podłóg i ścian.

System Stonchem 800 zalecany do uzyskania odporności na działania agresywnych kwasów

Czyszczenie i trawienie stali nierdzewnej naraża posadzki i ściany na działanie żrących, skoncentrowanych kwasów. Stonchem 800 Series to wysoce usieciowana żywica winyloestrowa, zapewnia szeroką odporność chemiczną, jak również doskonałą stabilność termiczną. Stonchem 800 Series jest najbardziej odporny na działanie stężonych kwasów organicznych, umiarkowanych do silnych kwasów nieorganicznych, zasad i większości rozpuszczalników.

Testy Stonhard mają zapewnić wybór właściwej receptury zapewniającej długotrwałe korzyści

Firma Stonhard dostarczyła próbki zanurzeniowe do testów odporności chemicznej, aby potwierdzić nasze założenia, że Stonchem 800 Series wytrzyma działanie chemikaliów w FK System. Testy te są dostępne dla każdego klienta firmy

Stonhard na życzenie. Po sprawdzeniu, że odporność chemiczna jest prawidłowa, konfiguracja systemu została wybrana przy wsparciu serwisu technicznego Stonhard na podstawie wielu czynników. Wybrano Stonchem 878, o grubości 3,5mm system ten obejmuje podkład z zaprawy, wkomponowaną w nią włókninę szklaną, powłokę z zaprawy oraz mineralną kompozytową powłokę wierzchnią, która zapewnia gładką, wytrzymałą barierę chemiczną odporną na szok termiczny, cykle termiczne, pęknięcia, przenikanie wilgoci i ścieranie. System ten został zastosowany zarówno na podłogach jak i ścianach, aby zapewnić doskonałą ochronę w obiekcie FK System.

Rozwiązania podłogowe i ściennie dla specyficznych warunków panujących w fabryce

W innych częściach fabryki, gdzie używane są mniej agresywne środki chemiczne, firma Stonhard zainstalowała system Stonclad UT na podłogach oraz Stonclad UR na ścianach. Obydwa rodzaje zapraw zostały wykończone powłoką nawierzchniową Stonseal UT7. Oba systemy to warstwy o wysokiej odporności na uderzenia, które wykazują doskonałą odporność na ścieranie, szok termiczny, cykle termiczne i chemikalia, co czyni je idealnymi do zastosowań wymagających tych właściwości. Szeroka gama produktów firmy Stonhard zapewnia najlepsze rozwiązania dla każdego środowiska, a wszystko to dzięki współpracy na zasadach jednego źródła.



The Stonhard Difference

The Stonhard Difference

Stonhard jest bezprecedensowym światowym liderem w produkcji i instalacji wysokowydajnych polimerowych systemów podłogowych, ściennych i okładzin. Stonhard zatrudnia 300 kierowników terytorium i 175 ekip instalacyjnych na całym świecie, którzy współpracują w zakresie specyfikacji i zarządzania projektami, końcowego odbioru i wsparcia po sprzedaży. Jedno źródło gwarancji Stonhard obejmuje zarówno produkty, jak i instalację.

Zadowolony klient

Instalacja Stonhard nadal zapewnia doskonałe wyniki w codziennych, wymagających sytuacjach, w których występują duże obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne. Firma FK System jest w pełni usatysfakcjonowana rozwiązaniami i realizacją dostarczonymi przez firmę Stonhard.



STONHARD

PRZEMYSŁOWY



www.stonhard.com

© 2022 Stonhard